



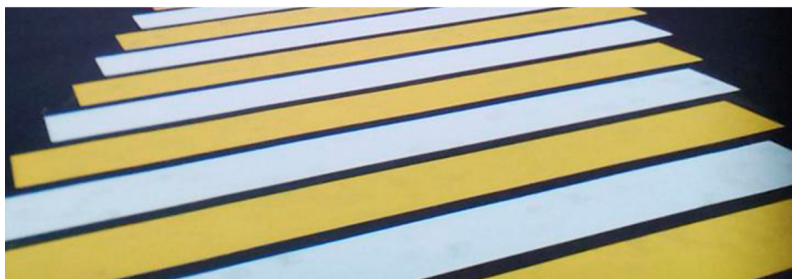
РИМИНВЕСТ

инновационные
дорожные материалы

Россия, 603016, г. Нижний Новгород
ул. Окская гавань д.3
+ 7 (831) 219-96-37 zakaz@riminvest.ru

ДОРОЖНЫЕ КРАСКИ

АКРИЛОВАЯ ЭМАЛЬ



Эффективность

- Быстрое засыхание.
- Высокий коэффициент яркости.
- Стойкость к воздействию воды, бензина и многих химических веществ.

ХОЛОДНЫЙ ПЛАСТИК



Описание: Жидкая смесь белого цвета. Полимеризуется путем взаимодействия с отвердителем. Для нанесения не требует прогрева, что дает возможность наносить качественные линии разметки без деформации.

Эффективность

- Устойчив к воздействию солнечных лучей, осадков.
- Износостоек, сохраняет цвет, устойчив к реагентам.
- Имеет длительный срок эксплуатации.

ТЕРМОПЛАСТИК



Описание: Белая сыпучая смесь. Состоит из полимеров, пигментов и наполнителей

Эффективность

- Устойчив к погодным условиям.
- Устойчив к химическому воздействию.
- Обеспечивает сцепление с колесами транспортных средств.

КРАСКИ ДЛЯ ДОРОЖНОЙ РАЗМЕТКИ



65 000 тонн
производственная мощность



15 лет
на рынке



Предприятие входит **В ТРОЙКУ**
крупнейших производителей
дорожных красок в России

ТЕРМОПЛАСТИК «КОЛОМНА ТЕРМ» ТУ 2329-001-99200738-2010



НАЗНАЧЕНИЕ

Термопластик «Коломна Терм» предназначен для горизонтальной разметки проезжей части автомобильных дорог общего пользования с асфальтобетонным и цементобетонным покрытием.

Термопластик «Коломна Терм» представляет собой материал, предназначенный для использования на дорогах в условиях низких температур и повышенной эксплуатационной нагрузки.

Представляет собой смесь углеводородных смол, наполнителей, стекломикрочастиц, пластификатора и специальных добавок, которые дают возможность получить стойкий к холодному растрескиванию и одновременно сохраняющий прочность при высоких температурах материал.



СВОЙСТВА

Атмосферостойчивый, износостойкий, пластичный, имеет высокую адгезию с основой а также к резким перепадам температуры полотна и окружающей среды.

Термопластик «Коломна Терм» специально был разработан для использования в регионах с изменяющимся в течение срока эксплуатации климатом, когда частые переходы воздуха через 0° С и минусовые температуры приводят к разрушению термопластиков обычной рецептуры.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- плотность – (2,0±0,2) г/см³.
- температура размягчения по КиШ – (95-105)° С.
- температура хрупкости – + 2 °С.
- рабочая температура – (185±5) °С.
- адгезионная прочность – не менее 40 кгс/см².
- коэффициент яркости более 70%.
- время отверждения не более – 15 мин.
- водопоглощение менее – 0,05.



ПРИМЕНЕНИЕ

Термопластик наносят в сухую погоду по сухому гладкому дорожному покрытию при установившейся температуре не ниже +10°C и относительной влажности воздуха не более 80%.

! Не рекомендуется устраивать разметку из термопластика на свежеложенных асфальтобетонных покрытиях или по поверхностной обработке ранее двух недель после их устройства.

В состав работ по применению термопластика входят:

- установка ограждений;
- очистка дорожного покрытия;
- предварительная разметка;
- разогрев термопластика;
- укладка термопластика;
- контроль качества работ и снятие ограждений;

Температура нанесения термопластика составляет (180-190) °С.

! Не рекомендуется смешивать термопластик с другими видами термопластика.



ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСПЛАВА ТЕРМОПЛАСТИКА

1. Количество термопластика определяется выработкой разметочной машины.
2. Установить в начале разогрева температуру +150 °С во избежание пригорания термопластика на дне котла.
3. Постепенно загружать в котел термопластик вместе с полиэтиленовой упаковкой.
4. Установить рабочую температуру приготовления термопластика (180-190) °С.
5. Производить принудительное перемешивание термопластичной массы при приготовлении.
6. Контролировать температуру расплава.
7. Перед применением проверить однородность расплава.
8. Не допускать перегрева расплава термопластика и чрезмерно длительного приготовления во избежание ухудшения физико-механических свойств.

НАНЕСЕНИЕ ТЕРМОПЛАСТИКА

Произвести разметку термопластиком, контролируя расход материала и соответствие геометрических параметров

Для предотвращения наезда транспорта на не застывшую линию разметки, термопластик необходимо ограждать на 10 мин. тумбами или машиной дорожной службы, оборудованной специальными знаками.

РАСХОД

6-8 кг/м² в зависимости от метода, типа и толщины нанесения термопластика.

ХРАНЕНИЕ

Термопластик «Коломна-Терм» хранят в упаковке в крытых складских помещениях при температуре окружающей среды не выше 40 °С, с соблюдением действующих норм и правил пожарной безопасности.

Гарантийный срок хранения термопластика 12 месяцев со дня изготовления. По истечении указанного срока термопластик должен быть проверен на соответствие требованиям ГОСТ Р 51256 и ТУ 2329-001-992-00738-2010.

КРАСКИ ДЛЯ ДОРОЖНОЙ РАЗМЕТКИ



65 000 тонн

производственная мощность



15 лет

на рынке



Предприятие входит **В ТРОЙКУ**
крупнейших производителей
дорожных красок в России

Пластики двухкомпонентные холодного формирования для разметки автомобильных дорог ТУ 2329-003-99200738-2010

Пластики двухкомпонентные холодного формирования для разметки автомобильных дорог представляют собой двухкомпонентные лакокрасочные материалы холодного формирования, не содержащие органических растворителей, предназначенные для горизонтальной разметки проезжей част автомобильных дорог общего пользования по ГОСТ 51256-99 и ГОСТ 23457 с асфальтобетонным и цементобетонным покрытием.

Комплектность. Пластики комплектуются вторым компонентом - инициатором отверждения. По согласованию с потребителем, пластики могут комплектоваться стекломикрочастицами фракций от 450-850 мкм в количестве до 25% от массы пластика.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА для ПЛАСТИКА
1.	Плотность г/см ³ . не менее	1,85
2.	Растекаемость при t (20.0-0.5)°С. мм	5-15
3.	Массовая доля нелетучих веществ. % не менее	95
4.	Время отверждения до степени 3. при t (18-22)°С не более	25
5.	Коэффициент яркости. % не менее	70
6.	Устойчивость сформированной пленки пластика к статическому воздействию 3%-го водного раствора хлорида натрия. сут. не менее	3



СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Разметку пластиками следует наносить в сухую погоду по сухому, очищенному от пыли и грязи дорожному покрытию при установившейся температуре воздуха и покрытия от 5 °С до 30 °С и относительной влажности воздуха не более 90%.

! Не допускается нанесение пластиков на неподготовленную поверхность.

! Не рекомендуется выполнять разметку пластиками на свежеложенных дорожных покрытиях или на покрытиях с поверхностной обработкой ранее одного-двух месяцев после их устройства, а также на дорожном покрытии с наличием выпотевания битума, остатков фракции смазочных веществ.

2. Перед применением пластики следует тщательно перемешать в упаковочной таре в течение 3 мин. Разметка двухкомпонентным пластом наносится при помощи специальной разметочной техники, ручными пластомаркерами, либо вручную по шаблону.

Расход материала при толщине 2- 2.5 мм составляет 3,5- 4 кг/кв.м. Инициатор отверждения вводится в пластик с перемешиванием непосредственно перед нанесением и количестве 2%.

Время до начала эксплуатации составляет около 30 мин. Распределение стекломикрочастиц производится поверх свежеложенного слоя пластика не позднее 10 сек. с момента его нанесения в количестве около 200 г/кв.м.

Проезд транспорта по маркированным линиям разрешается не ранее 30 мин. после их нанесения.

Нанесенная разметка должна соответствовать требованиям ГОСТ 13508.

Срок службы разметки составляет 2 года. Разметка пластиками подлежит обновлению при ее износе по площади более 50 %.



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Не допускается разбавлять пластик органическими растворителями.
- Не допускается смешивать между собой пластики различных марок.
- Хранить в хорошо проветриваемом помещении.
- Беречь от попадания прямых солнечных лучей.
- **ОГНЕОПАСНО.**
- Не курить!
- Не выливать в канализацию.
- Соблюдать меры предосторожности против статического электричества.



УПАКОВКА

Пластики фасуются в герметически закрытые пластмассовые ведра по 15 кг, отвердитель отпускается в таре из расчета: один пакет отвердителя 300 гр - (2%) на ведро пластика.

КРАСКИ ДЛЯ ДОРОЖНОЙ РАЗМЕТКИ



65 000 тонн

производственная мощность



15 лет

на рынке


 Предприятие входит **В ТРОЙКУ**
крупнейших производителей
дорожных красок в России

Спрей - пластики двухкомпонентные холодного формования для разметки автомобильных дорог на основе смол А+Б (50:50/1:1)

Спрей-пластики на основе смол являются трехкомпонентными системами (основной материал-Компоненты А и Б и отверждающий агент). Холодные спрей-пластики представляют собой лакокрасочные материалы холодного формования, не содержащие органических растворителей, предназначенные для горизонтальной разметки проезжей части автомобильных дорог общего пользования по ГОСТ 51256-2011, с асфальтобетонным и цементнобетонным покрытием.

Комплектность. Готовая продукция компонента А и Б отпущается предприятием в металлических ведрах весом 28 кг. Основным компонентом для отверждающих агентов является Дибензол пироксид, более 50% содержится в порошке (ВРО порошок/отвердитель) и 40-50% в пасте (ВРО отверждающая паста), используемый как отверждающий агент для холодных пластиков и холодных спре-пластиков. Обычно применяется в количестве 2 %.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА для ПЛАСТИКА
1.	Плотность кг/л. не менее	1,7
2.	Вязкость по вискозиметру ВЗ 246 сопло 4 мм (при t-20 °С). сек.	165-180
3.	Массовая доля нелетучих веществ. % не менее	95
4.	Время отверждения до степени 3. при t- 18-22 °С, не более	10
5.	Коэффициент яркости. % не менее	80
6.	Устойчивость сформированной пленки пластика к статическому воздействию 3% - го водного раствора хлорида натрия. сут. не менее	3



СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Разметку пластиком следует наносить в сухую погоду по сухому, очищенному от пыли и грязи дорожному покрытию при установившейся температуре воздуха и покрытия от 5° до 30°С и относительной влажности воздуха – не более 90%.

! Не допускается нанесение спрей-пластиков на неподготовленную поверхность.

! Не рекомендуется выполнять разметку пластиком на свежеложенных дорожных покрытиях или на покрытиях с поверхностной обработкой ранее одного-двух месяцев после их устройства, а также на дорожном покрытии с наличием выпотевания битума, остатков фракции смазочных веществ.

2. Перед применением спрей-пластиков компонент А и компонент Б заливают в приемочные емкости разметочной машины объемом 300–500 л. Предварительно не позднее, чем за 6ч. До нанесения смеси материалов на дорожное покрытие при температуре в компонент Б вводится инициатор отверждения в количестве 2 %, который необходимо тщательно перемешать в упаковочной таре в течении 5 мин. Каждую из приемочных емкостей следует заполнять компонентом одного типа и для каждого из материалов группы А и Б следует применять свои типовые комплекты вспомогательного оборудования (миксеры, шпатели и т.д.). Контакт применяемых компонентов или их смешивание даже в незначительных количествах до нанесения исключается. Для приготовления готового материала применяется способ закрытых систем. В них спрей-пластик подается через статический миксер или камеру смешения непосредственно на дорожное покрытие. Для закрытых систем возможно использование жидкого отвердителя и порошка. Материал компонента А и компонента Б дозируется в миксер или камеру смешения в равных весовых частях.

Время жизнеспособности смеси варьируется в пределах от пяти до семи минут на момент ее нанесения на покрытие дороги.

Время до полного отверждения смеси не превышает 20 мин. и зависит, прежде всего, от температуры окружающей среды. Рабочая вязкость готового спрея определяется по истечению 40 г смеси с высоты 10 см в центр картонного листа. После отверждения диаметр получившегося пятна должен быть равен приблизительно 8–9 см. Разметка трехкомпонентным спрей-пластиком наносится при помощи специальной разметочной техники Hofman.

Расход материала при толщине 0,7 мм составляет 1,2 кг/м².

Время до начала эксплуатации при более высоких температурах хранения готового компонента Б в системе с отвердителем сокращается до 3–4 часов. Распределение стекломикрочастиц производится поверх свежеложенного слоя спрей-пластика под давлением, одновременно с его нанесением в количестве около 200г/м².

Проезд транспорта по маркированным линиям разрешается не ранее 20 мин. после их нанесения.

Нанесенная разметка должна соответствовать требованиям ГОСТ 51256-2011.

Срок службы разметки составляет 6 месяцев.



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Не допускается разбавлять пластик органическими растворителями.
- Не допускается смешивать между собой пластики различных марок.
- Хранить в хорошо проветриваемом помещении.
- Беречь от попадания прямых солнечных лучей.
- ОГНЕОПАСНО.
- Не курить!
- Не выливать в канализацию.



УПАКОВКА

Спрей-пластики фасуются в герметически закрытые металлические ведра по 28 кг, компонент А, компонент Б и отвердитель отпускаются в таре из расчета – два флякона отвердителя, всего 600 г, на 1 ведро спрея только для компонента Б.



ПРИДУМЫВАЕМ



ПРОИЗВОДИМ



**ДОСТАВЛЯЕМ В ЛЮБУЮ
ТОЧКУ МИРА**

КОНТАКТЫ

 Россия, 603016,
г. Нижний Новгород
ул. Окская гавань д.3
 + 7 (831) 219-96-37
 zakaz@riminvest.ru

www.riminvest.ru